



目 次

技術報告：交流 TIG 溶接におけるアルミニウム合金溶接の高能率化 —交流両用パルス TIG 溶接機 WB-A350P/WB-A500P—	劉 忠杰	1
技術報告：合金化溶融垂鉛めっき鋼とアルミニウム合金の摩擦アンカー接合における問題点と対策に関する考察	坂村 勝, 船木 開, 藤井英俊	7
技術報告：平板状 8 ターンコイルによる異種金属薄板の電磁圧接	相沢友勝	13
論文：Computational Modeling and Experimental Validations of the Heat Transfer and Residual Stresses in the Aluminum 6061-T6 Plate Welded by an Adjustable Ring Mode (ARM) Laser	Fanrong Kong, Jean-Philippe Lavoie, Klaus Kleine and Radovan Kovacevic	19
新製品・新技術紹介：高周波誘導加熱と超音波振動を併用した厚肉アルミニウムの大気中固相接合技術 (5) —アルミニウム/鉄鋼の異種金属接合 (インサート金属ある場合) —	園家啓嗣	26
会 告：第10回 定時総会		35
統 計：溶加材の生産 (2020年 5月) 他		36
検定ニュース：第626次アルミニウム溶接技能者評価試験合格者発表		37
2020年 9月のアルミニウム溶接技能者評価試験日程		37
委員会報告：2020年 6月		38
業務日誌：2020年 6月		38
お知らせ：アルミニウム技能者評価試験臨時開催のご案内		39
お詫びと訂正		40

Journal of Light Metal Welding

Vol. 58, No. 8, August, 2020

Technical Report: Improving Welding Efficiency of Aluminium Alloys by AC-TIG —AC/DC TIG Welding Machine WB-A350P/WB-A500P—	Zhongjie Liu	1
Technical Report: Study on Technical Issues and Measures for Friction Anchor Welds between Galvannealed Steel and Aluminum Alloy	Masaru Sakamura, Kai Funaki and Hidetoshi Fujii	7
Technical Report: Magnetic Pulse Welding of Dissimilar Sheet Metals Using 8-Turn Flat Coil	Tomokatsu Aizawa	13
Technical Paper: Computational Modeling and Experimental Validations of the Heat Transfer and Residual Stresses in the Aluminum 6061-T6 Plate Welded by an Adjustable Ring Mode (ARM) Laser	Fanrong Kong, Jean-Philippe Lavoie, Klaus Kleine and Radovan Kovacevic	19
New Products & New Technologies: Solid State Bonding Technology for the Aluminum Alloy in Atmosphere by Using High Frequency Induction Heating and Ultrasonic Vibration (the 5th report) —Dissimilar Joining of Aluminum and Steel (With Insert Metal)—	Keiji Sonoya	26
Statistics: Production of Filler Metals in May, 2020		36
Examination News: Certificate Recipients in 626th Official Technical Examination of Aluminum Welding The Examination Schedule in September, 2020		37
JLWA Committee Activities in June, 2020		38
JLWA Office Diary in June, 2020		38
JLWA Announcements		35, 39, 40

表紙説明：ミグ溶接とレーザ溶接とのハイブリッドをイメージしたものです。 (編集委員会)