



目 次

解 説：CFRTP の熱膨張を利用したアルミニウム合金との異種接合	中山 昇, 小平裕也	1
解 説：Environmental Advantages of Sustainable Aluminum Structures	Jürgen Hirsch, Jostein Søreide and Thomas Payer	5
新製品・新技術紹介：高周波誘導加熱と超音波振動を併用した厚肉アルミニウムの大気中固相接合技術(2)		
—ハイブリッド固相接合装置による肉厚アルミニウムの接合—	園家啓嗣	11
新製品・新技術紹介：自動車向け SPR (セルフピアシングリベット) 技術及びその最新開発動向	吉野将志	19
報 告：伊東元重氏・特別講演「内外経済の動向と企業経営」		25
統 計：溶加材の生産 (2020年1月) 他		30
検定ニュース：第622次アルミニウム溶接技能者評価試験合格者発表		31
2020年5月のアルミニウム溶接技能者評価試験日程		31
会 告：第45回全国軽金属溶接技術競技会 入賞者発表		32
委員会報告：2020年2月		33
業務日誌：2020年2月		34
お知らせ：『アルミニウムブレージングハンドブック 第3版』発行		35
お知らせ：定時総会等関連行事のお知らせ		36

Journal of Light Metal Welding

Vol. 58, No. 4, April, 2020

Review: Dissimilar Joining with Aluminum Alloy Utilizing Thermal Expansion of CFRTP	Noboru Nakayama and Yuya Kodaira	1
Review: Environmental Advantages of Sustainable Aluminum Structures	Jürgen Hirsch, Jostein Søreide and Thomas Payer	5
New Products & New Technologies: Solid State Bonding Technology for the Aluminum Alloy in Atmosphere by Using High Frequency Induction Heating and Ultrasonic Vibration (the 2nd report) —Welding of Thick Aluminum by Hybrid Solid State Bonding Equipment—	Keiji Sonoya	11
New Products & New Technologies: Review of Self Piercing Rivet for Automotive Applications	Masashi Yoshino	19
Report: Special Lecture “Domestic and Overseas Economic Trends and Corporate Management” by Motoshige Ito		25
Statistics: Production of Filler Metals in January, 2020		30
Examination News: Certificate Recipients in 622nd Official Technical Examination of Aluminum Welding		31
The Examination schedule in May, 2020		31
JLWA Committee Activities in February, 2020		33
JLWA Office Diary in February, 2020		34
JLWA Announcements		32, 35, 36