



目 次

解 説：アルミニウム合金船について	瀧本 努	1
技術報告：大型高速アルミニウム合金製船舶の軽量化技術の開発	瀧本 努, 秋月啓治, 伊達栄二, 志村 真	7
解 説：『JIS Z 3083 (アルミニウム合金及びマグネシウム合金の摩擦かくはん接合部のルートフローの超音波探傷試験方法)』の解説 —FSW 継手部のルートフローの超音波探傷性—	唐沢博	15
解 説：『JIS Z 3083 (アルミニウム合金及びマグネシウム合金の摩擦かくはん接合部のルートフローの超音波探傷試験方法)』の解説 —FSW 継手の疲労特性に及ぼすルートフローの影響—	富田正吾, 柿内茂樹, 山岸英樹	23
解 説：自動車部品用アルミニウム合金の開発動向	櫻井健夫	29
報 告：2018国際ウエルディングショー—10万人超の来場者を集め盛大に開催—	大友 亮	36
報 告：新年交流会の開催報告		43
統 計：溶加材の生産 (2018年12月) 他		44
検定ニュース：第609次アルミニウム溶接技能者評価試験合格者発表		45
2019年4月のアルミニウム溶接技能者評価試験日程		46
委員会報告：2019年1月		47
業務日誌：2019年1月		48
お知らせ：評価試験臨時開催のご案内		49
お知らせ：2019年度 年次講演大会開催のご案内		50

Journal of Light Metal Welding

Vol. 57, No. 3, March, 2019

Review: Recent Trends of Aluminum Alloy Vessels	Tsutomu Takimoto	1
Technical Report: Development of Aluminum High-Speed Large Vessel	Tsutomu Takimoto, Kenji Akizuki, Eiji Date and Makoto Shimura	7
Review: Interpretation of JIS Z 3083 (Ultrasonic Testing of root flaw imperfection by friction stir welding of aluminium alloys and magnesium alloys) —Ultrasonic Flaw Detection of Root Flaw in FSW Joint—	Hirokazu Karasawa	15
Review: Interpretation of JIS Z 3083 (Ultrasonic Testing of root flaw imperfection by friction stir welding of aluminium alloys and magnesium alloys) —Influence of Root Flaw on Fatigue Properties of FSW Joint—	Shogo Tomida, Shigeki Kakiuchi and Hideki Yamagishi	23
Review: Trend of Aluminum Alloys for Automotive Parts	Takeo Sakurai	29
Report: Contents of Japan International Welding Show 2018	Ryo Ohtomo	36
Report: New Year's Exchange Party		43
Statistics: Production of Filler Metals in December, 2018		44
Examination News: Certificate Recipients in 609 th Official Technical Examination of Aluminum Welding		45
The Examination schedule in April, 2019		46
JLWA Committee Activities in January, 2019		47
JLWA Office Diary in January, 2019		48
JLWA Announcements		49, 50

表紙説明：ミグ溶接とレーザ溶接とのハイブリッドをイメージしたものです。 (編集委員会)