



目次

解説：Hondaにおける超軽量ボディの進化，“New NSX”マルチマテリアルボディの開発	上野宏明	1
技術報告：構造用 Al-Mg-Si 合金ミグ溶接継手のクリープ特性	大久保通則，長谷川利之，赤羽 弘，傅 建華	7
論文：高周波線形摩擦接合法の A6063 及び A1050 への適用とその接合部の特性	最上英雄，松田朋己，佐野智一，廣瀬明夫，吉田 諒，堀 久司	13
解説：アルゴンガスの製造—空気を分離して産業ガスをつくる(16)	川上 浩	21
施設紹介：独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構 愛媛支部愛媛職業能力開発促進センター (ポリテクセンター愛媛)	宮崎 大	27
統計：溶加材の生産（2018年1月）他		31
検定ニュース：第598次アルミニウム溶接技能者評価試験合格者発表		32
2018年5月のアルミニウム溶接技能者評価試験日程		32
委員会報告：2018年2月		34
業務日誌：2018年2月		35
会 告：第43回全国金属溶接技術競技会 入賞者発表		33
会 告：定時総会等関連行事のお知らせ		36

Journal of Light Metal Welding

Vol. 56, No. 4, April, 2018

Review: Evolution of Ultralight-Weight Body in Honda, Development of “New NSX” Multi-Material Body	Hiroaki Ueno	1
Technical Report: Creep Characteristics of MIG Welded Joint for Structural Al-Mg-Si Alloy	Michinori Okubo, Toshiyuki Hasegawa, Hiroshi Akahane and Chien-hua Fu	7
Technical Paper: High Frequency Linear Friction Welding of 6063 and 1050 Aluminum Alloys	Hideo Mogami, Tomoki Matsuda, Tomokazu Sano, Akio Hirose, Ryo Yoshida and Hisashi Hori	13
Review: Manufacturing of Argon, Cryogenic Air Separation Process for Industrial Gases (16)	Hiroshi Kawakami	21
Introduction of Institution: Ehime Polytechnic Center	Masaru Miyazaki	27
Statistics: Production of Filler Metals in December, 2017		31
Examination News: Certificate Recipients in 598th Official Technical Examination of Aluminum Welding		32
The Examination Schedule in May, 2018		32
JLWA Committee Activities in February, 2018		34
JLWA Office Diary in February, 2018		35
JLWA Announcements		33, 36

表紙説明：高周波誘導電流を利用した造管用接合技術(電縫管)の接合部をイメージしたものです。
今村美速 (㈱神戸製鋼所)