



軽金属溶接協会誌 通巻663号

目 次

解説：アルミニウムパネル補修作業のノウハウの体系化—鋼板の補修作業との違いを中心として—	小林寛明… 1
解説：熱可塑性GFRPバンパービームの開発	彌武朋也… 6
解説：アルゴンガスの製造—空気を分離して産業ガスをつくる(15)	川上 浩…11
技術報告：難燃性マグネシウム合金とアルミニウム合金との摩擦攪拌接合による異種材接合の基礎的検討 —経済産業省(高機能JIS等整備事業)軽金属材料の疲労寿命予測方法に関するJIS開発プロジェクト概略報告—	森 久史, 榎本正敏, 中田一博, 石川 武…16
アーカイブ アップデート解説：アルミニウムろう付用フラックス	小久保貴訓…22
施設紹介：独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構京都支部京都職業能力開発促進センター (ポリテクセンター京都)	松本 洋祐…27
現場探訪：日本軽金属株式会社 船橋工場	編集委員会…30
報告：第69回中堅企業経営者協議会報告	32
統計：溶加材の生産(2017年12月)他	33
検定ニュース：第597次アルミニウム溶接技能者評価試験合格者発表 2018年4月のアルミニウム溶接技能者評価試験日程	34…35
委員会報告：2018年1月	36
業務日誌：2018年1月	37
会告：新年交流会の開催報告	38
お知らせ：評価試験臨時開催ご案内	39
会告：2018年次講演大会開催のご案内	40

Journal of Light Metal Welding

Vol. 56, No. 3, March, 2018

Review: Know-how Systematization for Repairing Work of Aluminium Outer-Panels—Mainly Focusing on the Difference of Steel's Repairs—	Hiroaki Kobayashi… 1
Review: Development of Bumper Beam Structure by Thermoplastic GFRP	Tomoya Yabu… 6
Review: Manufacturing of Argon, Cryogenic Air Separation Process for Industrial Gases (15)	Hiroshi Kawakami…11
Technical Report: Fundamental Examination of the Different Materials Joining by FSW with the Flame-Resistant Magnesium Alloy and Aluminum Alloy —The Report of JIS Development Project about the Fatigue Life Prediction Method of Light Weight Metals on Ministry of Economy, Trade and Industry—	Hisashi Mori, Masatoshi Enomoto, Kazuhiro Nakada and Takeshi Ishikawa…16
Archive Update Review: Flux for Aluminum Brazing	Takanori Kokubo…22
Introduction of Institution: Kyoto Polytechnic Center	Yosuke Matsumoto…27
Report: Field Interview with Nippon Light Metal Company, Ltd., Funabashi Plant	Editorial Committee…30
Report: 69th Manager Meeting of Medium-ranking Membership Firms	32
Statistics: Production of Filler Metals in December, 2017	33
Examination News: Certificate Recipients in 597th Official Technical Examination of Aluminum Welding The Examination Schedule in April, 2018	34…35
JLWA Committee Activities in January, 2018	36
JLWA Office Diary in January, 2018	37
Report: New Year's Exchange Party	38
JLWA Announcements	39, 40

表紙説明：高周波誘導電流を利用した造管用接合技術(電縫管)の接合部をイメージしたものです。

今村美速 (株神戸製鋼所)