



目 次

|  |                         |    |
|--|-------------------------|----|
| 解 説：アルゴンガスの製造—空気を分離して産業ガスをつくる (13)                             | 川上 浩                    | 1  |
| 論 文：電磁圧接による Al/Cu 接合板の作製とその界面組織観察                              | 糸井貴臣, 鈴木 亮, 佐々木雅史, 岡川啓悟 | 6  |
| アーカイブ アップデート解説：アルミニウム合金のスポット溶接に関する技術動向                         | 松山欽一                    | 16 |
| 新製品・新技術紹介：レーザ溶接ロボットシステム “LAPRISS” による溶接プロセス                    | 川本篤寛                    | 23 |
| 施設紹介：地方独立行政法人神奈川県立産業技術総合研究所におけるアルミニウム合金のスポット溶接に関する<br>中小企業支援事例 | 薩田寿隆                    | 27 |
| 現場探訪：東海旅客鉄道株式会社 浜松工場   | 編集委員会                   | 30 |
| 報 告：第67回中堅企業経営者協議会報告   |                         | 32 |
| 報 告：2017年度 軽金属溶接協会年次講演会 実施報告                                   |                         | 33 |
| 統 計：溶加材の生産 (2017年 5月) 他  |                         | 34 |
| 検定ニュース：第590次アルミニウム溶接技能者評価試験合格者発表                               |                         | 35 |
| 2017年 9月のアルミニウム溶接技能者評価試験日程                                     |                         | 36 |
| 委員会報告：2017年 6月   |                         | 38 |
| 業務日誌：2017年 6月  |                         | 39 |
| お知らせ：群馬県立産業技術専門校 アルミニウム溶接技能者評価試験対策講習                           |                         | 40 |
| お知らせ：評価試験臨時開催ご案内   |                         | 41 |
| お詫びと訂正：  |                         | 42 |

*Journal of Light Metal Welding*

Vol. 55, No. 8, August, 2017

|  |   |            |
|--|---|------------|
| <b>Review:</b> Manufacturing of Argon, Cryogenic Air Separation Process for Industrial Gases (13)  | Hiroshi Kawakami  | 1          |
| <b>Technical Paper:</b> Fabrication of Aluminum/Copper Lap Joint Sheets by Magnetic Pulse Welding and their Interfacial Microstructure<br>Observations | Takaomi Itoi, Ryo Suzuki, Masashi Sasaki, Keigo Okagawa | 6          |
| <b>Archive Update Review:</b> Trend of the Art on Resistance Spot Welding Aluminum Alloys  | Kin-ichi Matsuyama                                      | 16         |
| <b>New Products &amp; New Technologies:</b> Welding Process of Laser Welding Robot System “LAPRISS”  | Atsuhiro Kawamoto                                       | 23         |
| <b>Introduction of Institution:</b> Technical Support Cases for Small and Medium-Sized Enterprises —Spot Welding for Aluminum Alloy—                   | Toshitaka Satsuta                                       | 27         |
| <b>Report:</b> Field Interview with Central Japan Railway Company, Hamamatsu Plant   | Editorial Committee                                     | 30         |
| <b>Report:</b> 67th Manager Meeting of Medium-ranking Membership Firms   |   | 32         |
| <b>Report:</b> Report on the Annual Lecture Meeting 2017   |   | 33         |
| <b>Statistics:</b> Production of Filler Metals in May, 2017  |   | 34         |
| <b>Examination News:</b> Certificate Recipients in 590th Official Technical Examination of Aluminum Welding  |   | 35         |
| The Examination Schedule in September, 2017  |   | 36         |
| JLWA Committee Activities in June, 2017  |   | 38         |
| JLWA Office Diary in June, 2017  |   | 39         |
| JLWA Announcements   |   | 40, 41, 42 |

表紙説明：高周波誘導電流を利用した造管用接合技術(電縫管)の接合部をイメージしたものです。  
今村美速 (㈱神戸製鋼所)