



目 次

解 説：自動車熱交換器用粉末ろう付技術	兵庫靖憲	1
解 説：アルゴンガスの製造—空気を分離して産業ガスをつくる (11)	川上 浩	7
アーカイブ アップデート解説：ろう付規格の変遷 —LWS T 8801 “アルミニウムブレージングシートのろう付特性試験方法”の改正—	鶴野招弘	11
論 文：ダブルパスプロセスによる A3003/SUS304摩擦攪拌重ね継手の非対称性の改善	小椋 智, 西田英人, 小宮山雄太, 藤本光生, 廣瀬明夫	16
論 文：超音波振動と高周波誘導加熱を用いた大気中アルミニウム接合において接合条件が接合強度に及ぼす影響	長田智司, 園家啓嗣, 阿部壮志, 中村正信, 後藤秀広, 小田切咲希	23
統 計：溶加材の生産 (2016年11月) 他		30
検定ニュース：第584次アルミニウム溶接技能者評価試験合格者発表		31
委員会報告：2016年12月		34
業務日誌：2016年12月		35

Journal of Light Metal Welding

Vol. 55, No. 2, February, 2017

Review: Powder Brazing Technology for Automobile Heat Exchanger	Yasunori Hyogo	1
Review: Manufacturing of Argon, Cryogenic Air Separation Process for Industrial Gases (11)	Hiroshi Kawakami	7
Archive Update Review: Revision of LWS T 8801 “Testing Methods of Brazing Characteristics for Aluminum Brazing Sheets”	Akihiro Tsuruno	11
Technical Paper: Improvement of Asymmetry in a Friction Stir Welded A3003/SUS 304 Lap Joint by Double-Pass Process	Tomo Ogura, Hidehito Nishida, Yuta Komiyama, Mitsuo Fujimoto and Akio Hirose	16
Technical Paper: Effect of Bonding Conditions on the Bonding Strength in an Aluminum Bonding using Ultrasonic Vibrations and High-Frequency Induction Heating in an Atmosphere	Tomoji Osada, Keiji Sonoya, Takeyuki Abe, Masanobu Nakamura, Shuko Goto and Saki Otagiri	23
Statistics: Production of Filler Metals in November, 2016		30
Examination News: Certificate Recipients in 584th Official Technical Examination of Aluminum Welding		31
JLWA Committee Activities in December, 2016		34
JLWA Office Diary in December, 2016		35