

株式会社坂口製作所

平成25年12月4日現在

No	項目	内容	備考
1	所在地	本社)大阪市西成区千本中2丁目4番14号 工場)和歌山県有田郡有田川町清水877-1	
2	工場資格	軽金属溶接構造物製造工場(M級)、エコアクション21	資料1
3	主な製品	鉄道車輛搭載機器箱枠、信号器具箱、製菓・食品工業用トレー、空調関連機器他	
4	アルミ合金種別	A1100、A5052、A5083、A6063	
5	溶接設備	別紙による	資料2
6	加工設備	別紙による	資料3
7	表面処理設備	協力メーカーによる委託施工	
8	検査設備	別紙による	資料4
9	評価設備	和歌山県工業技術センター他公共機関への委託	
10	施工製品の大きさ	W2300mm×L10000mm×H3000mmまで 総重量5ton以下 ※相談可	
11	溶接施工	t0.8mm～t6mmの薄板・中板を得意としている。	
12	受注形態	材料調達～製品	
13	派遣作業	無	
14	担当営業	山本 裕二(営業部長)	
15	連絡先	TEL 06-6661-7007 FAX 06-6659-3030	
16	HPリンク先	http://www.sakaguchi-ss.co.jp/	
17	特徴	材料調達～板金～溶接～組立～検査まで一貫対応可能	

資料1 工場資格

1.軽金属溶接構造物製造工場認定(LWS A 7802)

分類 :M級
認定番号 :M08017

2.エコアクション21

認証登録番号 :0007475

※溶接資格保有者数(H25.12.7現在)

JIS Z 3811 アルミ溶接技術者 資格数

級別	種目	ティグ		ミグ		合計
		薄板 薄肉管 TN-1	中板 中肉管 TN-2	中板 中肉管 MN-2	厚板 厚肉管 MN-3	
基本級	F 下向	25	23	22	13	83
板専門級	V 立向	25	18	8	-	51
	H 横向	16	10	-	-	26
管専門級	P 固定	13	-	-	-	13
合計		79	51	30	13	173

※資格保有者:25名

JIS Z 3821 低炭素鋼およびステンレス溶接技術者 資格数

材料		低炭素鋼	ステンレス		合計
		アーク	ティグ	ミグ	
		A-2	TN-	MN-	
基本級	F 下向	5	16	10	31
板専門級	V 立向	-	10	-	10
	H 横向	-	9	-	9
管専門級	P 固定	-	3	-	3
合計		5	38	10	53

※低炭素鋼 資格保有者:5名

※ステンレス 資格保有者:16名

LWS A 7601 溶接施工管理技術者

級別	2級	3級
取得人数	2	1

その他資格

資格名	認証機関	取得人数
WES8107溶接作業指導者	(社)日本溶接協会	3
IIW国際溶接技術者	J-ANB (IIW資格日本認証機構)	3

圧力容器の溶接施工方法の確認試験認証資格(JIS B 8285)

承認番号	P-No.(Gr)	板厚範囲 (mm)	溶接方法	溶接姿勢	開先
00KHK大溶-4069	22、23	2.0~2.2	ティグ	水平固定	なし
00KHK大溶-4083	22	1.5~3.3	ティグ	下向き	あり
00KHK大溶-4084	22	1.5~12	ティグ	下向き	あり
07KHK大溶-0123	22、23	1.5~3.3	ティグ	水平固定	なし

ホィー溶接士

資格	取得人数
普通ホィー溶接士	1

資料2 溶接設備

1.アーク溶接機一覧

設備仕様	メーカー	型式	台数
CO2	ダイヘン	350PS	1
	ダイヘン	CPV-350	1
	ダイヘン	CPXD-350	2
TIG	ダイヘン	AVP-200	1
	ダイヘン	AVP-300	15
	ダイヘン	AVP-500	16
	ダイヘン	DA-300P	1
	ダイヘン	VRTP-300	1
MIG	ダイヘン	CPDWP-500	4
	ダイヘン	DP-350	8
	ダイヘン	DP-500	2
	ダイヘン	TRA-500	2
	パナソニック	PC350	1
	パナソニック	YD-350AE1	1

2.スポット溶接機

方式	メーカー・型式	台数	設備仕様・加工能力
インバータ式	電元社製作所 ND-50-410	2	定格容量 50KVA SS、SUS 3mmt
	松下電器産業 YR-350SA2	1	定格容量 35kVA SS、SUS 3mmt
コンデンサ式	オリジン電気 SA-4068	1	定格容量 5kVA コンデンサ容量 40500 μ F AL 2mmt-2mmt
	オリジン電気 P-8A-77-122	1	定格容量 10KVA コンデンサ容量 81000 μ F AL 2mmt-2mmt

3.ハンドスポット

メーカー	型式	台数	設備仕様・加工能力
大同興業(株)	A-11D	1	定格容量 2.4kVA

4.溶接用定盤

サイズ	台数
1000×2000	2
1219×2438(シハチ)	3
1500×3700	2
2000×2500	1
3000×3500	3
3000×3700	1

5.溶接検査用定盤

サイズ	台数
3000×3700	1

資料3 主要加工設備

設備名称・型式	メーカー	台数	設備仕様・加工能力
MARS自動倉庫	(株)アマダ	1	15列X9段(=135棚) 最大積載重量 2トン/棚 最大積載寸法 1250*2500mm
ショートリターンコンベア付シャーリング DCT2565	(株)アマダ	1	最大切断能力 SUS4 ^t SS軟鋼6 ^t 最大切断寸法 1250X2500mm
シャーリングM1245	(株)アマダ	1	最大切断能力 SUS2 ^t SS軟鋼4.5 ^t 最大切断寸法 1250mm
ターレットパンチプレス EM2510 ※サイクロター ASR48M付	(株)アマダ	1	最大プレス能力 20トン SUS2t SS軟鋼3.2t 最大加工寸法 1270X3050mm 最大送り速度 100・80 プラシテブル
レーザー加工機 HYPER TURBOX510 4.5Kw	ヤマサキマサックオプトニクス(株)	1	最大加工能力 酸素カットSS25 ^t SUS15 ^t 窒素カットSUS12 ^t AIRカットAL10 ^t 最大加工寸法 1525X3050mm
レーザー加工機 SUPER TURBOX612 2Kw	ヤマサキマサックオプトニクス(株)	1	最大加工能力 酸素カットSS12 ^t SUS12 ^t 窒素カットSUS6 ^t AIRカットAL6 ^t 最大加工寸法 2000X4000mm
レーザー加工機 SUPER TURBOX48 2.5Kw	ヤマサキマサックオプトニクス(株)	1	最大加工能力 酸素カットSS16 ^t SUS12 ^t 窒素カットSUS6 ^t AIRカットAL6 ^t 最大加工寸法 1250X2500mm
プレスブレーキ RG250	(株)アマダ	1	最大加圧能力 250トン 最大加工寸法 4000mm
プレスブレーキ FBD1025NT	(株)アマダ	1	最大加圧能力 100トン 最大加工寸法 2500mm
プレスブレーキ FBD3512NT	(株)アマダ	2	最大加圧能力 35トン 最大加工寸法 1250mm
プレスブレーキ APEX100	ヤマサキマサックオプトニクス(株)	2	最大加圧能力 100トン 最大加工寸法 2500mm
プレスブレーキ RG80 NC9EV	(株)アマダ	1	最大加圧能力 80トン 最大加工寸法 2000mm
プレスブレーキ RG80Z NC9EX	(株)アマダ	1	最大加圧能力 80トン 最大加工寸法 2500mm

ケーシングヘンダー(専用機)	ユタ精工	1	最大加圧能力 80トン 最大加工寸法 2500mm
効式単動シングルクランププレス TP-35C-X2	(株)アマダ	2	最大加圧能力 35トン
クランププレス PGU100C	(株)淀川プレス製作所	1	最大加圧能力 100トン
クランププレス PUX110-KRC	ワシノ機械(株)	1	最大加圧能力 110トン
セットプレス SP30	(株)アマダ	2	最大加圧能力 30トン 最大加工板厚 SUS2 ^t 軟鋼3.2 ^t
コーナーシャー CSW220	(株)アマダ	2	最大加圧能力 10トン 最大加工板厚 SUS2 ^t 軟鋼3.2 ^t
エアプラスマ切断機 MRAT-70	(株)ダイヘン	1	定格入力 三相12.1kVA 定格負荷電圧 140V 出力調整範囲 10~70A
エアプラスマ切断機 VRC-80	(株)ダイヘン	1	定格入力 三相15kVA 定格負荷電圧 150V 出力調整範囲 20~80A
バンドソー CB22FB	日立工機(株)	1	
ノコチップソー 18ACM2N 16000 TYPE SD40 B200	YKK(株)	1	
精密メタル切断機・チップソー KCM-370N	高速電機(株)	1	
ノコチップソー FS-91型	富士製砥(株)	1	
自動ノコ CM-24	昭和精機(株)	1	
自動ノコ CM-16	昭和精機(株)	1	
コンターマシーン V-400	(株)アマダ	1	
3本ロール	各社	※左記	1m、1.8m、3.1m 各1台

歪取りプレス機	AKASHIN	1	
リベッター RS-620	福井鋳螺(株)	1	
フォークリフト	トヨタ、コマツ	※左記	1.5トン リーチタイプ 2台 2.5トン カウンター 2台
コンプレッサー VS-660A	コベルコ・コンプレッサ(株)	1	吐出し空気量 6.2~6.6(m ³ /min) 圧縮機軸動力 37Kw
コンプレッサー Z-226A	三井精機工業(株)	1	吐出し空気量 6.2~6.6m ³ /min 圧縮機軸動力 22KW
ホスト式天井走行クレーン	名電、三菱	※左記	製缶工場西 2.8トン、2トン 各1基 製缶工場東 2トン×2基 組立工場 2トン×2基
アルゴンガス配管設備	大阪酸素工業(株)	1式	3トンタンク 構内全域配管
エア配管設備		1式	構内全域配管

資料4 検査設備

弊社和歌山工場で対応可能な検査メニュー

検査名	使用器具・設備	使用機器その他
寸法検査		
外観検査		
発泡漏れ試験(エア)	コンプレッサー	加圧力最大7kg/cm ²
発泡漏れ試験(窒素)	窒素ガスポンプ	約3.6kg/cm ² (圧力容器での実績)
水圧(耐圧)試験	水圧ポンプ	キョーワテスター 常用圧力130kg
減圧試験	真空ポンプ	アルバック機工(株) ダイアフラム式ドライ真空ポンプDAP-6D 到達圧力6.65kPa
膜厚測定(非鉄)	高周波膜厚計	(株)ケット科学研究所 LH-300C 0~800μm
膜厚測定(鉄)	電磁膜厚計	(株)ケット科学研究所 LE-300C 0~1500μm
肉厚測定	超音波厚さ計	川鉄アドバンテック TI-50W 広範囲

※その他、メニューについてもご相談に応じて対応いたします。

※検査関連資格

部門及び方法	規格	取得人数
溶剤除去性浸透探傷検査レベル2	JIS Z 2305	2