


# アルミニウム溶接技能者評価試験の感染予防について

(アルミ溶接検定試験における感染予防対策の一例紹介)

(一社) 軽金属溶接協会  
アルミニウム溶接検定委員会

(一社) 軽金属溶接協会 (以下、当会と呼称) はコロナウイルス感染予防に対して、本年6月よりアルミ溶接検定試験会場において実施しておりますので一例を紹介します。

尚、会場によって実施内容が異なりますので、ご理解いただけますようお願いいたします。

<p>1. 当会からの受験者の皆様へのご案内 (事前)</p> <p>① 受験票送付 (通常)</p> <p>② 「実技試験に対する<b>注意事項</b>」の事前送付 各自、事前に一読いただき、読合せを中止</p> <p>③ 感染拡大防止のため<b>遵守事項</b>の事前送付</p> <p>④ 受験者の皆様のへ<b>問診票</b>の事前送付 と会場での提出願ひ</p> <p>②～④ は定期会場に対する予防対策です</p>	<p>2. 集合会場ではソーシャル<sup>®</sup>イタンスを確保</p> <p>① 事前にゼッケンを机上に配置し、着席者の確認にて出欠を判断</p>  									
<p>3. 集合場所から、実習場への案内</p> <p>① 実施スケジュールに伴って<b>班ごとに時間を指定</b>して溶接実技場に案内 (数か所掲示)</p>  <thead> <tr> <th>時間</th> <th>受験番号</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>①</td> <td>① 1, 3, 5, 7, 10, 12, 13, 16, 19, 20 ② 70, 73, 72, 71</td> </tr> <tr> <td>②</td> <td>① 2, 4, 6, 8, 31, 14, 11, 17, 19 ② 76, 74, 84, 82</td> </tr> <tr> <td>③</td> <td>① 24, 35, 37, 46, 26, 39, 23, 21</td> </tr> <tr> <td>④</td> <td>① 57, 38, 36, 33, 65, 28, 25</td> </tr> </tbody>	時間	受験番号	①	① 1, 3, 5, 7, 10, 12, 13, 16, 19, 20 ② 70, 73, 72, 71	②	① 2, 4, 6, 8, 31, 14, 11, 17, 19 ② 76, 74, 84, 82	③	① 24, 35, 37, 46, 26, 39, 23, 21	④	① 57, 38, 36, 33, 65, 28, 25
時間	受験番号									
①	① 1, 3, 5, 7, 10, 12, 13, 16, 19, 20 ② 70, 73, 72, 71									
②	① 2, 4, 6, 8, 31, 14, 11, 17, 19 ② 76, 74, 84, 82									
③	① 24, 35, 37, 46, 26, 39, 23, 21									
④	① 57, 38, 36, 33, 65, 28, 25									

 4. 試験材料の受け取り (その1)  ① 当会委員は**マスク**と**フェースマスク**又は**保護メガネ**を着用し、受験者もマスクの着用が必須 |

#### 4. 試験材料の受け取り (その2)

- ① 材料受け取りは、ソーシャルディスタンスを保ち、一人ずつ受領



#### 5. 試験材料の前処理

- ① ソーシャルディスタンスを保ち、材料を固定しながら溶接継手を加工



#### 6. 溶接実技場への入室待ち

- ① 前処理後の材料を持ち、溶接機が空くまで、ソーシャルディスタンスを保ち待機



#### 7. 溶接実技場への案内方法 (現在1会場のみ)

- ① 実技試験場に入る場合、各自の溶接機の番号札を持って入り、終了後、番号札を返却



#### 8. 溶接実技場

- ① 溶接機番号が示されており、番号札の溶接機で試験実施 (会場によっては運営側で口頭案内)



#### 9. その他の対応

- ① 施設では消毒用アルコール及び待機場所には仕切りなど防止対策を実施

